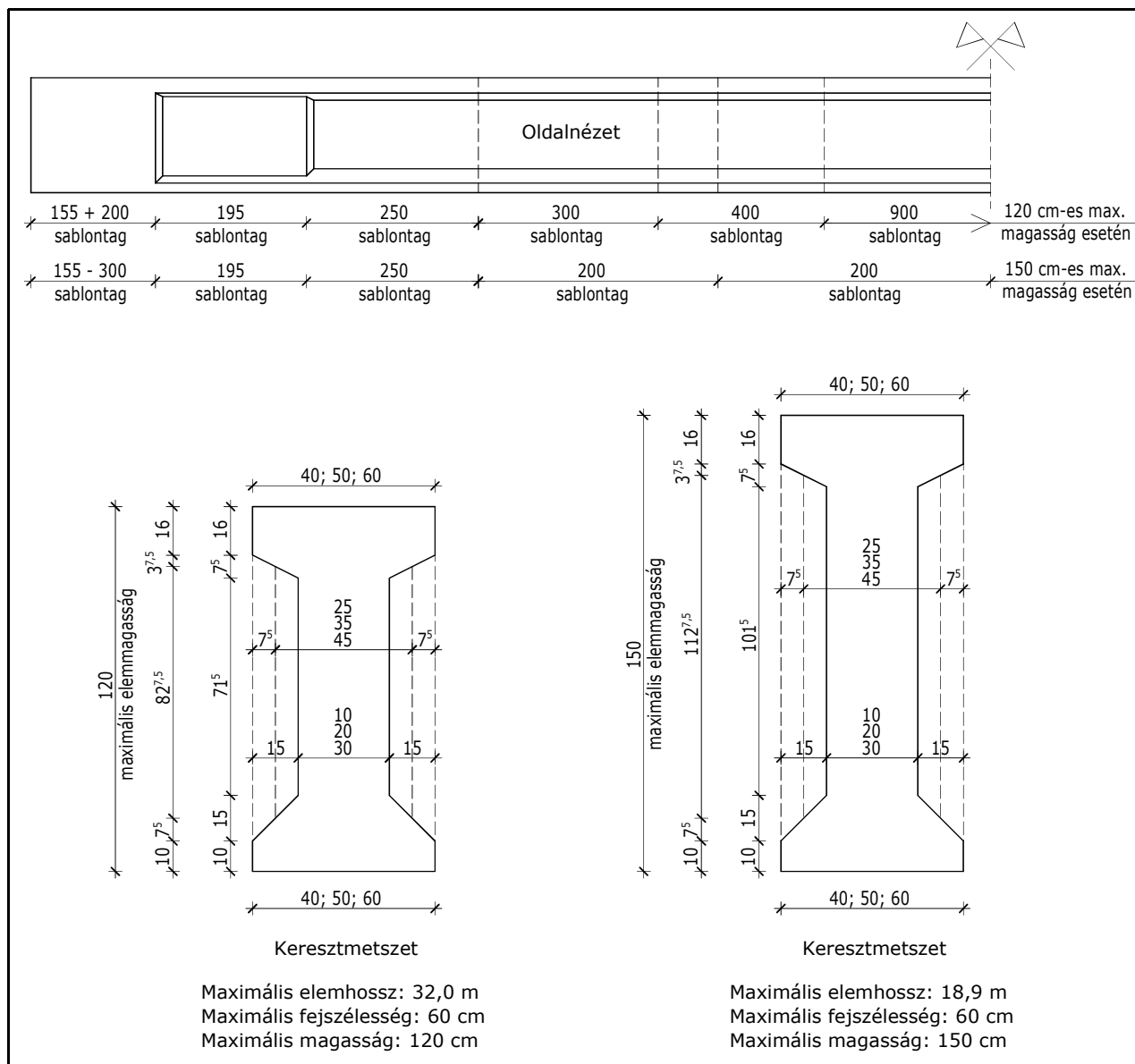


## IB JELŰ VASBETON GERENDA - 1. típus



### ANYAGMINŐSÉGEK:

Beton: C40/50 XC1 (jellemző), de egyedi igények alapján változtatható; max. C50/60-ig

Betonacél: B500B

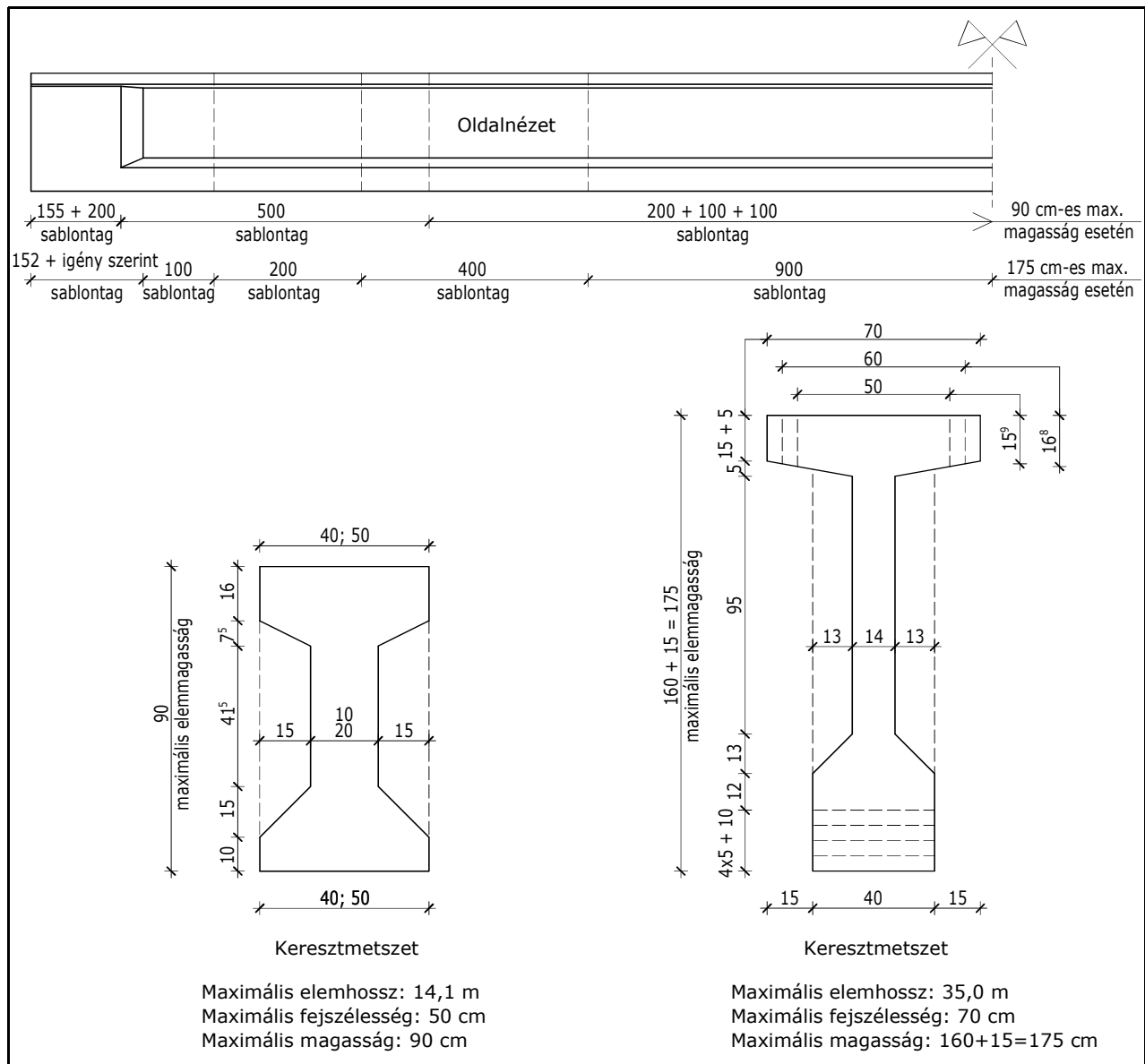
Feszítőpászma: Y1860S7-12,5-F1-C1

A tartó tervezése minden esetben egyedileg történik, a megrendelői igények (pl. funkció, terhelhetőség, stb.) figyelembevételével és a vonatkozó előírások, szabványok betartásával.

### Megjegyzések:

- Egyenes vagy kiharapott véggel gyártható
- Gépészeti áttörési lehetőség a gerincben  $D_{max} \leq H / 2$  (Statika függvényében)
- Rajzon feltüntetett méretek cm-ben értendők

## IB JELŰ VASBETON GERENDA - 2. típus



### ANYAGMINŐSÉGEK:

Beton: C40/50 XC1 (jellemző), de egyedi igények alapján változtatható; max. C50/60-ig

Betonacél: B500B

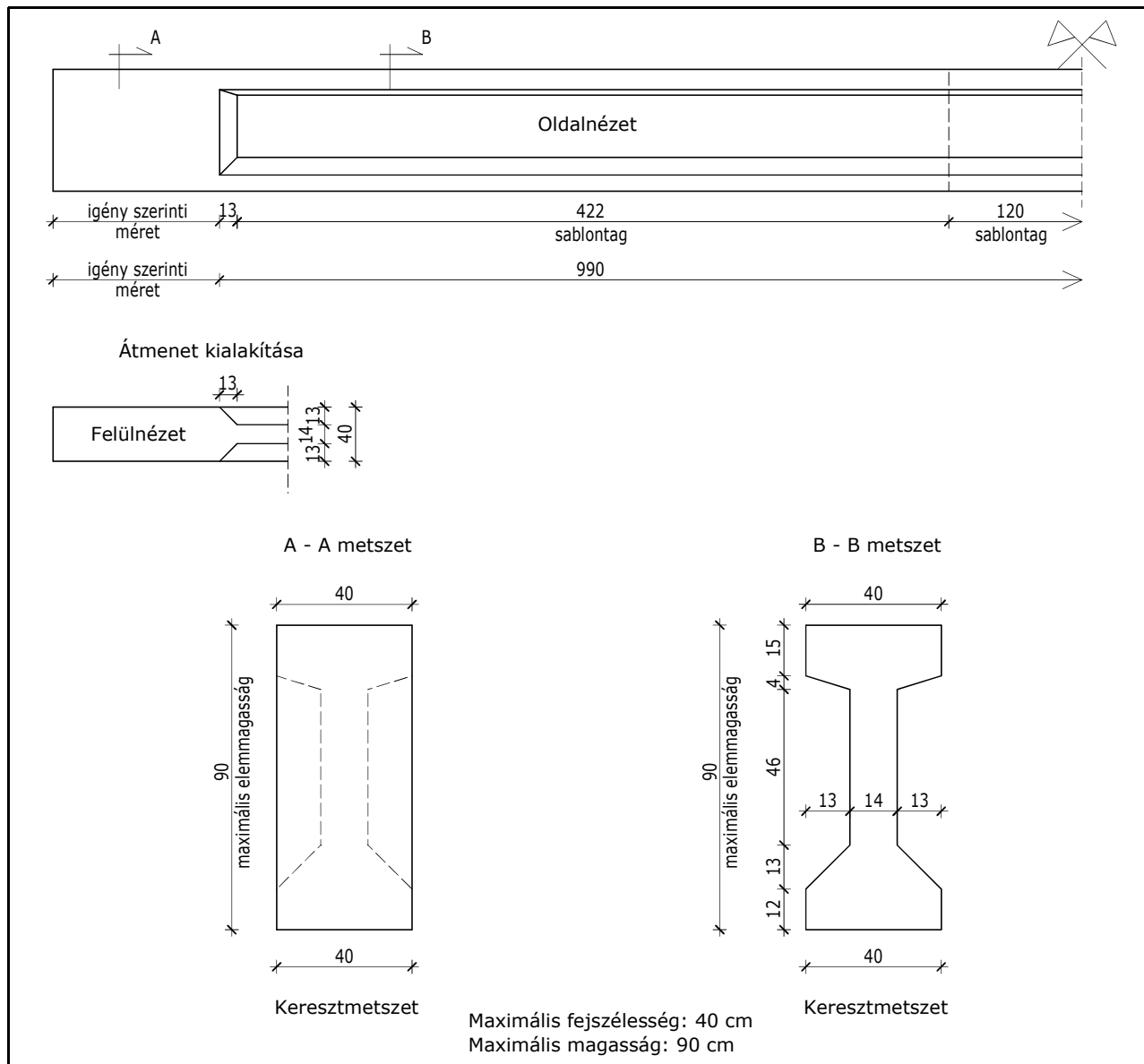
Feszítőpászma: Y1860S7-12,5-F1-C1

A tartó tervezése minden esetben egyedileg történik, a megrendelői igények (pl. funkció, terhelhetőség, stb.) figyelembevételével és a vonatkozó előírások, szabványok betartásával.

### Megjegyzések:

- Egyenes vagy kiharapott véggel gyártható
- Gépészeti áttörési lehetőség a gerincben  $D_{max} \leq H / 2$  (Statika függvényében)
- Rajzon feltüntetett méretek cm-ben értendők

## IB JELŰ VASBETON GERENDA - 3. típus



### ANYAGMINŐSÉGEK:

Beton: C40/50 XC1 (jellemző), de egyedi igények alapján változtatható; max. C50/60-ig

Betonacél: B500B

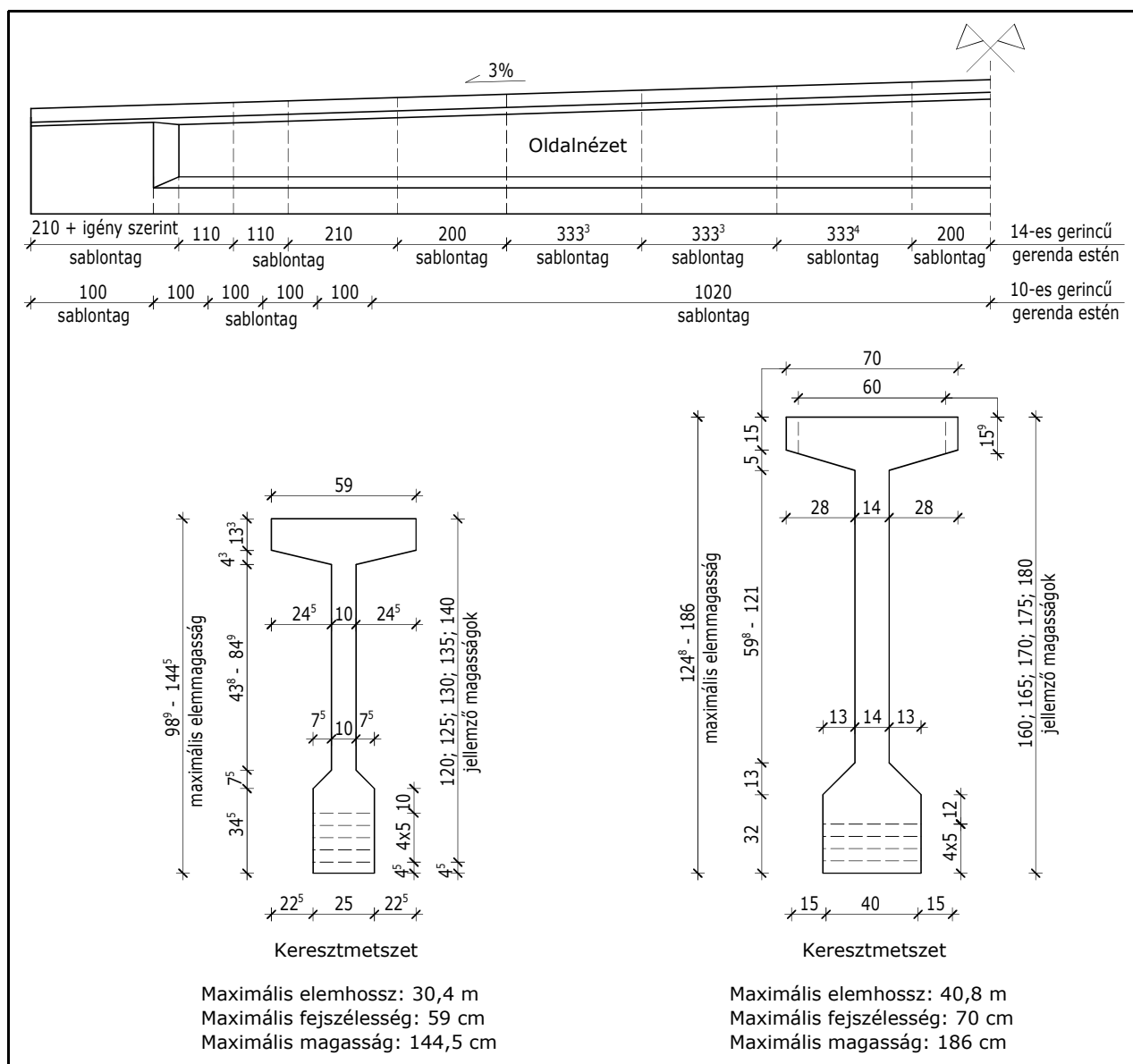
Feszítőpászma: Y1860S7-12,5-F1-C1

A tartó tervezése minden esetben egyedileg történik, a megrendelői igények (pl. funkció, terhelhetőség, stb.) figyelembevételével és a vonatkozó előírások, szabványok betartásával.

### Megjegyzések:

- Egyenes vagy kiharapott véggel gyártható
- Gépészeti áttörési lehetőség a gerincben  $D_{max} \leq H / 2$  (Statika függvényében)
- Rajzon feltüntetett méretek cm-ben értendők

## SIB JELŰ VASBETON GERENDA



### ANYAGMINŐSÉGEK:

Beton: C40/50 XC1 (jellemző), de egyedi igények alapján változtatható; max. C50/60-ig

Betonacél: B500B

Feszítőpászma: Y1860S7-12,5-F1-C1

A tartó tervezése minden esetben egyedileg történik, a megrendelői igények (pl. funkció, terhelhetőség, stb.) figyelembevételével és a vonatkozó előírások, szabványok betartásával.

### Megjegyzések:

- Egyenes vagy kiharapott véggel gyártható
- Gépészeti áttörési lehetőség a gerincben  $D_{max} \leq H / 2$  (Statika függvényében)
- Rajzon feltüntetett méretek cm-ben értendők